



**METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE
DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
TEST LABORATUVARI**

Adres: Saray OSB Mah. K3 Caddesi No:2/2 HAB OSB 06980
Kahramankazan/ANKARA/TÜRKİYE
Tel: 0 312 385 52 01-03 Fax: 0 312 385 52 02

TEST RAPORU



AB-0547-T

4738-1/2

06-22

1. MÜŞTERİ TALEBİ:

Madde 2'de bilgileri verilen test numuneleri üzerinde aşağıdaki tabloda belirtilen testlerin yapılarak test sonuçlarının raporlanması istenmektedir.

Yönlendirici Standart	Test Adı	Test Standardı	Değerlendirme Standardı	Ara Kontrol Süresi	Test Süresi
—	Düşük Sıcaklık Testi	MIL STD 810G Metot 502.5, Prosedür I	—	—	-32 °C'de 4 saat

2. TEST EDİLECEK NUMUNE:

Müşteri tarafından beyan edilen test numunesi bilgileri aşağıdaki tabloda verilmiştir.

Numune Adı	Ana Malzeme Cinsi	Kaplama Öncesi İşlemler	Ara Kat Bilgileri	Son Kat	Marka / Model	Teste Hazırlık İşlemleri / Şartlandırma	Ebat / Adet
Metal Yakıt Deposu	Metal	—	—	Özel Kaplama	—	Müşteri tarafından yapılmıştır.	Test platformu ebadı (mm): 400x200x500 Test platformunun ağırlığı (kg): 30 kg
Metal Yakıt Deposu	Metal	—	—	Standart	—		Test platformu ebadı (mm): 400x200x500 Test platformunun ağırlığı (kg): 30 kg

3. TEST VE DEĞERLENDİRME STANDARTLARI:

MIL STD 810G Department of Defense Test Method Standard- Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests

4. TEST CİHAZI BİLGİLERİ:

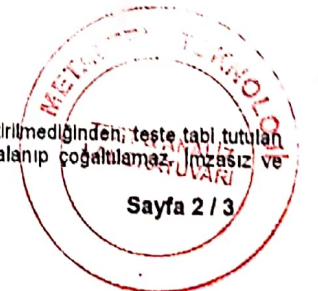
Test Cihazı Adı	Kalibrasyon Geçerlilik Tarihi	Üretici Firma
Çevresel Etki Test Kabini MT-İKL-155	27.05.2021 – 27.01.2023	NÜVE
Sıcaklık Probu (K Tip/J Tip) MT-NSÖ-104	20.05.2022 – 20.11.2022	GRAPHTEC

5. TEST SONUÇLARI:

Değerlendirme Kriteri	Test Sonuçları
Görsel Değerlendirme	Testten sonra standart kaplamasız ve özel kaplamalı yakıt depolarının tüm yüzeyleri incelenmiştir. Boya kaplamasında ayrılma, çatlama, kabarcıklanma gibi herhangi bir deformasyon veya yüzeylerde ana metal korozyonu ve herhangi bir sızıntı emaresi gözlemlenmemiştir.

Test sonuçları, sadece teste tabi tutulan numuneler için geçerlidir. Laboratuvarımız tarafından numune alma işlemi gerçekleştirilmediğinden; teste tabi tutulan numunelerin temsil özelliğinden laboratuvarımız sorumlu değildir. Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İzinsiz ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

FP.09.01 Rev. No/Tarih: 02/12.08.2021 Yürürlük Tarihi: 01.10.2019



TK



**METALTEK TEKNOLOJİ LABORATUVARI EĞİTİM VE
DANIŞMANLIK HİZMETLERİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
TEST LABORATUVARI**

Adres: Saray OSB Mah. K3 Caddesi No:2/2 HAB OSB 06980
Kahramankazan/ANKARA/TÜRKİYE
Tel: 0 312 385 52 01-03 **Fax:** 0 312 385 52 02

TEST RAPORU



Test
TS EN ISO 17025
AB-0547-T

AB-0547-T

4738-1/2

06-22

Not-1/5: Laboratuvarımız tarafından hesaplanan ölçüm belirsizliği değerleri şöyledir;

Çevresel Etki Test Kabini MT-İKL-155	-40 °C için $\pm 1,5$ °C
Sıcaklık Probu (K Tip/J Tip) MT-NSÖ-104	-40 °C için 0,3 °C / 18 °C için 0,28 °C

Not-2/5: Testin gerçekleştirildiği laboratuvar alanı ortam şartları ilgili test standardı ve/veya test ekipmanı kılavuzlarında istendiği üzere test süresince 23 ± 2 °C sıcaklık, 50 ± 5 Rh nem değerinde tutulmuştur.

Not-3/5: Test süresince herhangi beklenmedik bir durum veya olay yaşanmamıştır.

Not-4/5: Test edilen numuneler rapor ile birlikte geri gönderilmiştir.

Not-5/5: Raporun ekleri pdf formatıyla sadece mail ile gönderilmektedir. Orijinal baskı sunulmaz.

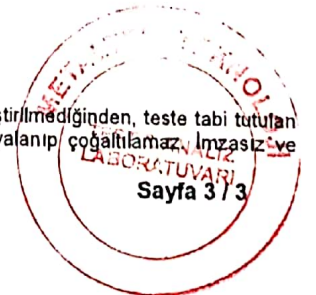
Ek-1/3: Test Fotoğrafları

Ek-2/3: Test numunesi yüzeyinden ve numune içindeki dizelden alınan sıcaklık kayıt grafikleri

Ek-3/3: Test kabini içerisinden alınan sıcaklık kayıt grafikleri

Test sonuçları, sadece teste tabi tutulan numuneler için geçerlidir. Laboratuvarımız tarafından numune alma işlemi gerçekleştirilmediğinden, teste tabi tutulan numunelerin temsil özelliğinden laboratuvarımız sorumlu değildir. Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

FP.09.01 Rev. No/Tarih: 02/12.08.2021 Yürürlük Tarihi: 01.10.2019



TK

Appendix-1/3: Test Photographs

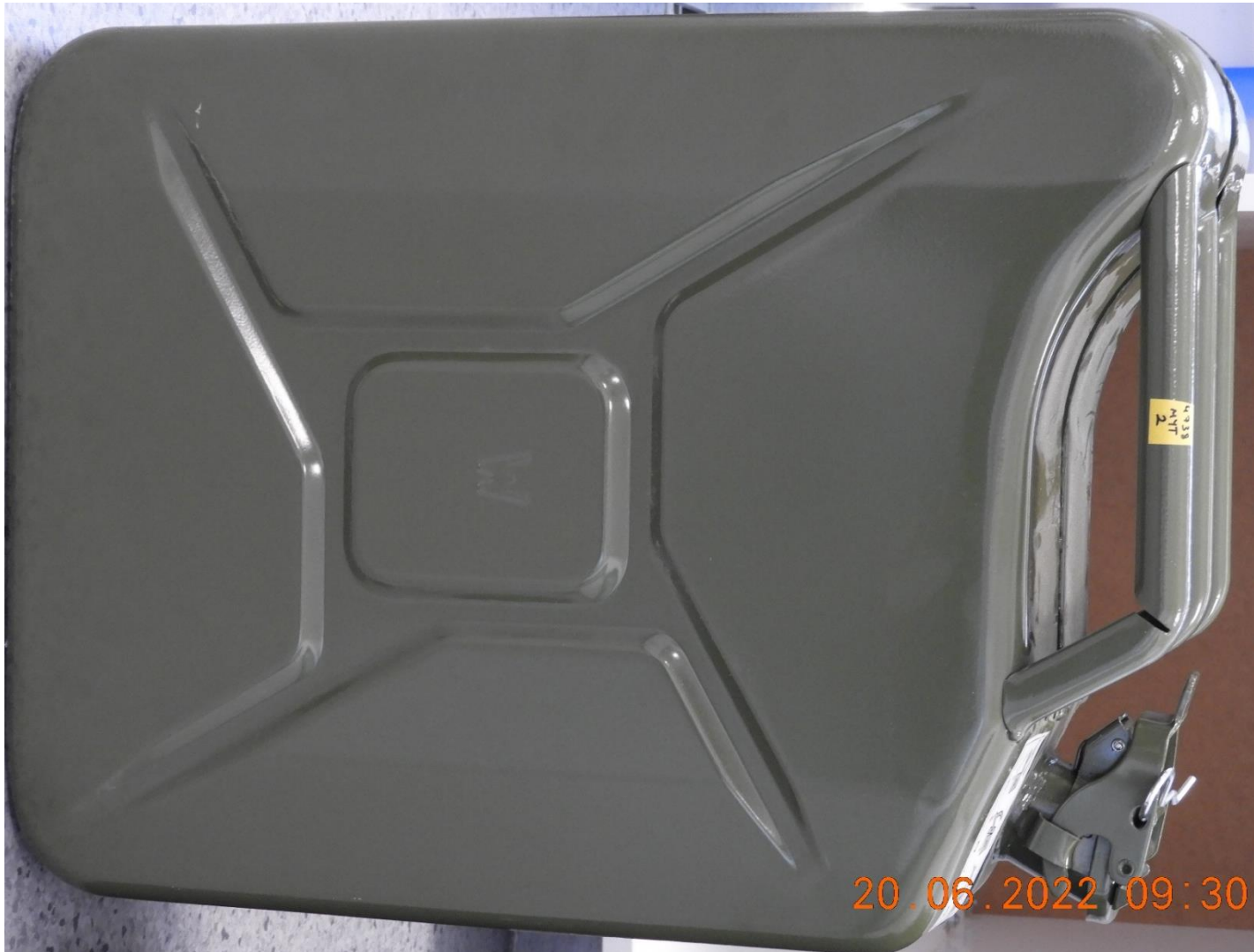
**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
Before the Test**



**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
Before the Test**



**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
Before the Test**



**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
Before the Test**



**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
After the Test**



**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
After the Test**



**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
After the Test**

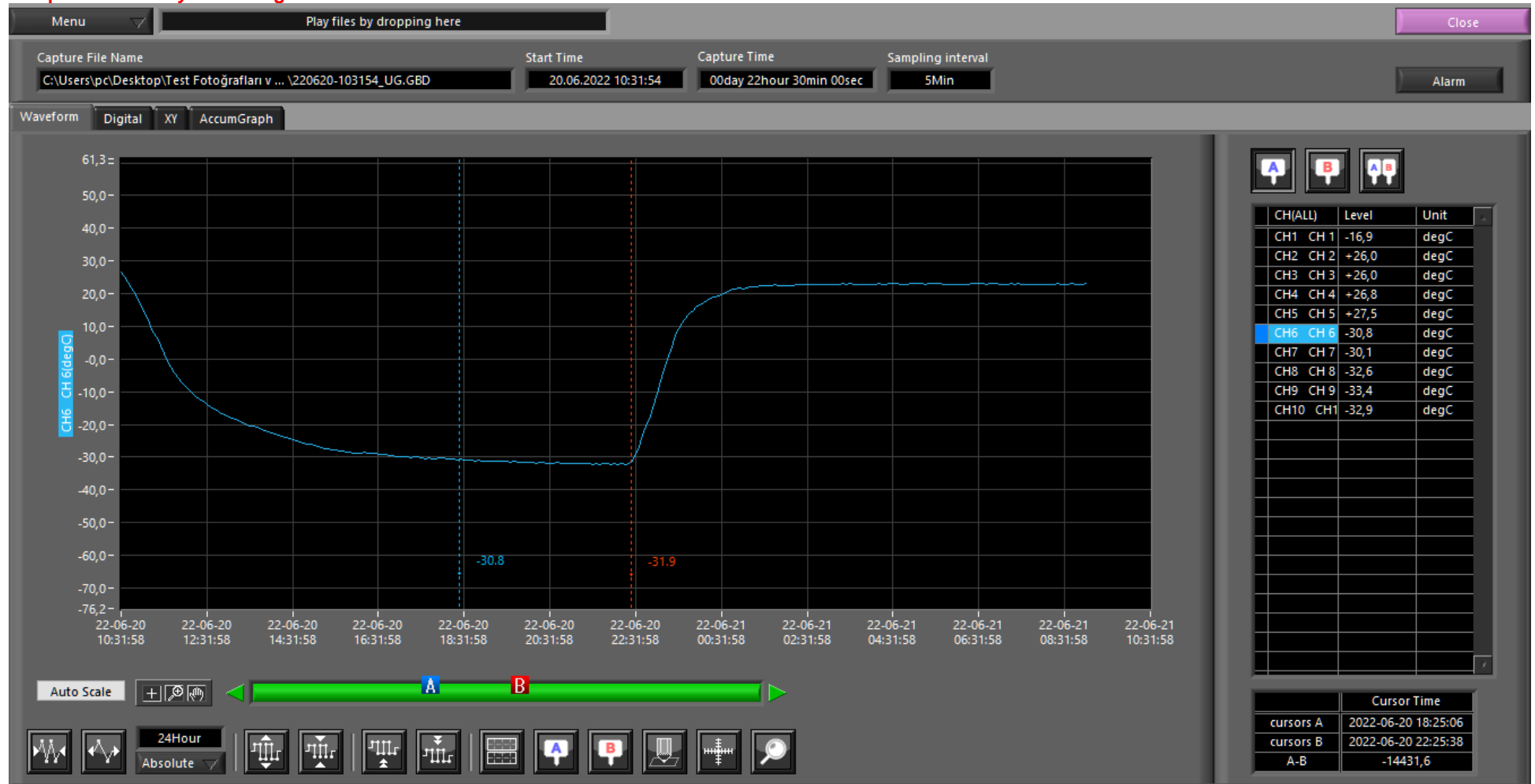


**Low Temperature Test, MIL STD 810G Method 502.5, Procedure I (4 hours at -32 °C)
After the Test**



Appendix-2/3: Temperature records graphic taken from test sample surface and diesel in the sample

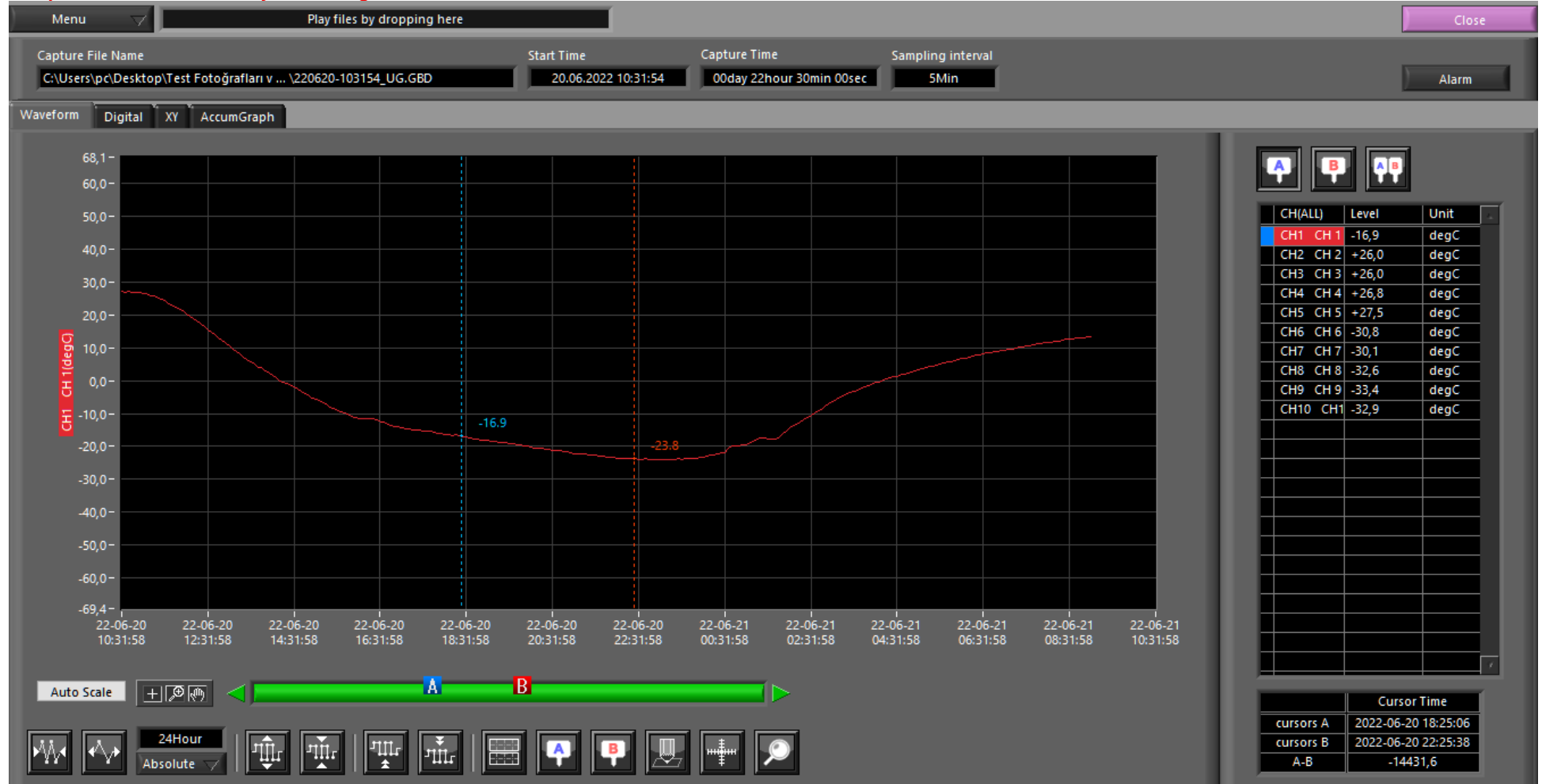
Temperature of Buyan Coating Fuel Tank Side Surface



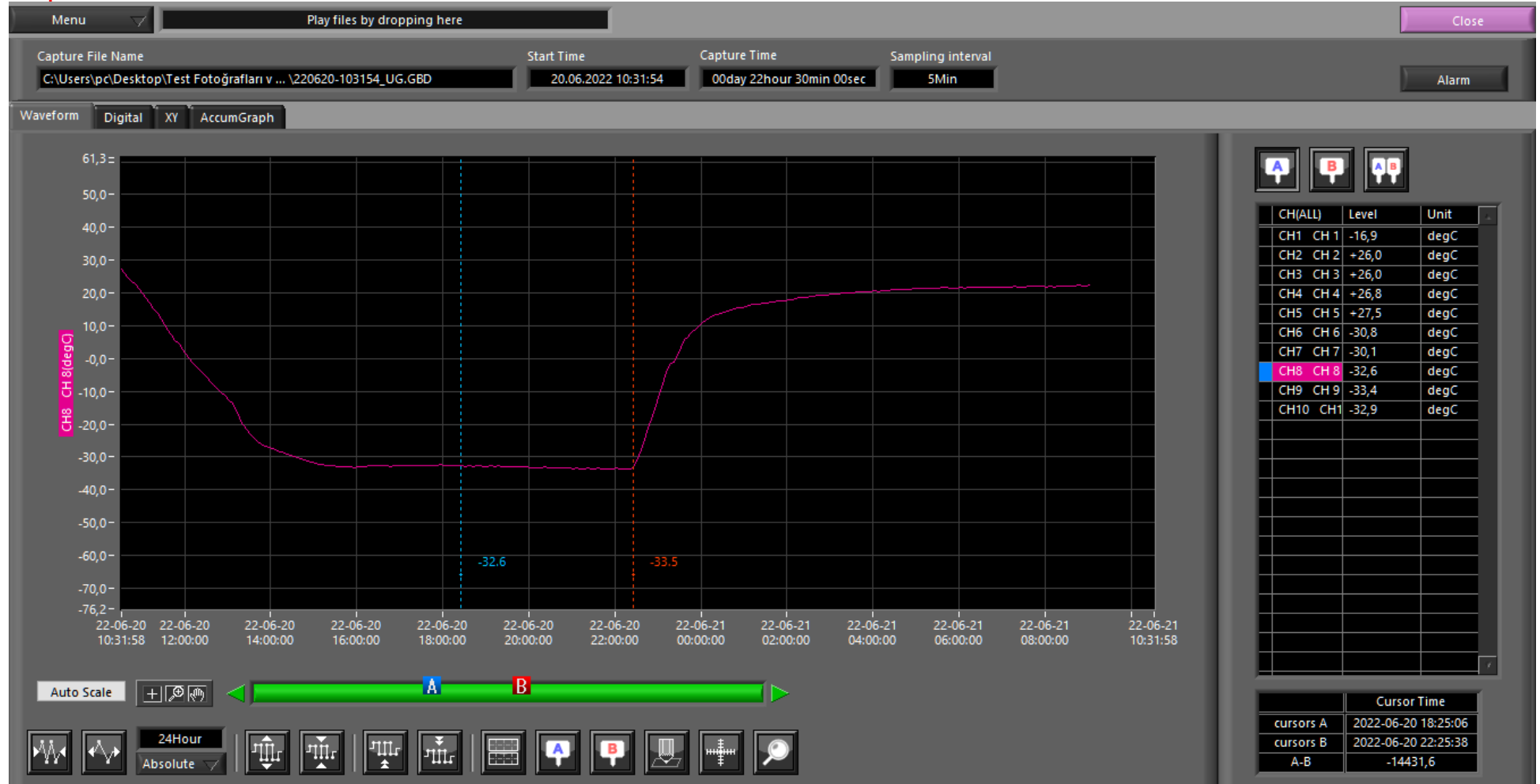
Temperature of Buyan Coating Fuel Tank Front Surface



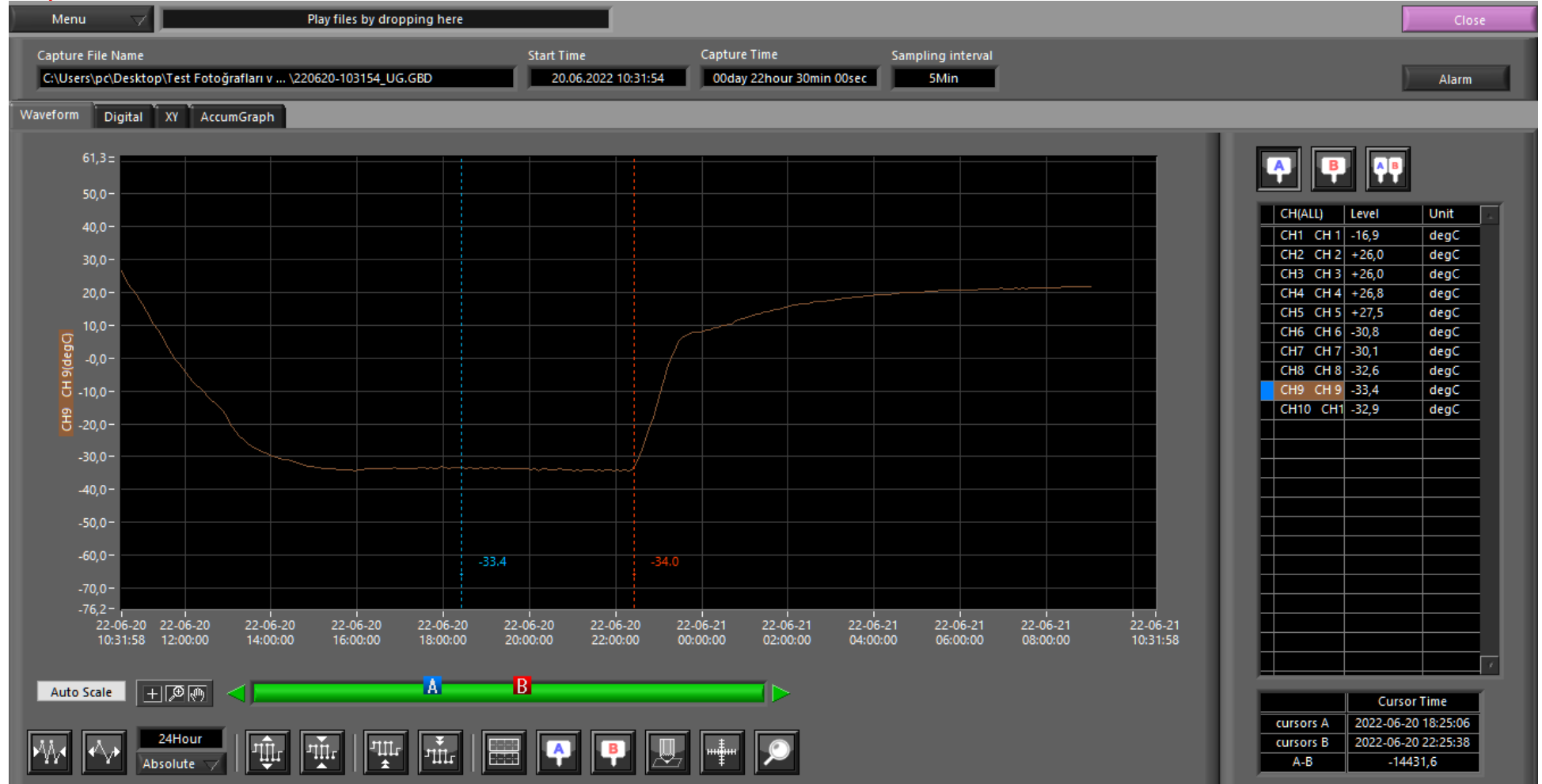
Temperature of Diesel in Buyan Coating Fuel Tank



Temperature of Standard Coatlless Fuel Tank Front Surface



Temperature of Diesel in Standard Coatless Fuel Tank



Appendix-3/3: Temperature records graphic taken from test cabinet

Graphic Taken with External Probe From environment

